

ГОСТ Р 50066—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНОГО
ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ
СПЛАВОВ
СОРТАМЕНТ**

Издание официальное

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

УДК 669.715—42—126:006.354

Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
НЕРАВНОПОЛОЧНОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ГОСТ Р

Сортамент

50066—92

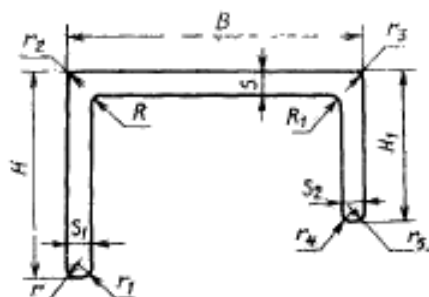
Extruded rectangular unequal-shelf channel-section
shapes of aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

ОКП 18 1100

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей неравнополочного швеллерного сечения из алюминиевых и магниевых сплавов, изготавливаемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Номер профиля	Размеры, мм											Диаметр отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃	Площадь сечения, см ²		алюминиевые сплавы	магниевые сплавы
440651	11,2	10,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	1,767	0,503	0,318	
440758	12,0	2,0	10,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	—	—	0,216	0,061	0,039	
440759	12,0	10,0	25,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	—	—	0,690	0,254	0,160	
440652	12,5	8,0	14,5	2,5	2,0	1,5	1,0	1,0	—	—	0,649	0,185	0,117	
440653	16,0	6,0	20,0	1,5	1,7	1,5	2,0	2,0	—	—	0,614	0,175	0,111	
440654	15,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	—	—	3,466	0,988	0,624	
440760	15,0	5,5	42,5	5,0	5,0	18,5	2,0	1,0	—	—	2,728	0,778	0,491	
440655	15,0	6,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	0,900	0,256	0,162	
440656	15,0	7,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,888	0,253	0,160	
440646	15,0	8,0	16,0	1,5	1,2	1,2	1,0	1,0	—	—	0,469	0,134	0,084	
440657	15,0	9,7	29,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	0,960	0,274	0,173	
440658	15,0	10,0	29,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,948	0,270	0,171	
440659	16,0	13,6	28,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,345	0,383	0,242	
440761	17,0	6,0	8,0	1,5	1,5	2,0	—	—	—	—	0,423	0,120	0,076	
440660	17,0	13,0	37,0	3,0	6,0	3,0	6,0	3,0	—	—	2,284	0,651	0,411	
440661	17,0	12,0	116,0	3,5	3,5	3,5	2,0	2,0	—	—	4,846	1,381	0,872	
440662	17,5	5,0	8,5	1,7	1,7	2,3	—	—	—	—	0,489	0,139	0,088	
440663	18,0	6,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,817	0,233	0,147	
440664	18,0	7,0	25,0	1,5	1,6	1,5	2,0	2,0	—	—	0,772	0,220	0,139	
440762	18,0	8,0	45,0	2,0	3,0	3,0	2,0	2,0	—	—	1,577	0,449	0,281	
440665	18,0	8,5	18,0	6,5	2,0	7,5	—	—	—	—	1,550	0,442	0,279	
440792	18,0	16,0	35,0	6,0	5,0	5,0	5,0	5,0	—	—	3,307	0,943	0,595	
440666	19,2	18,0	30,0	4,0	4,0	4,0	3,0	3,0	—	—	2,407	0,686	0,433	
440763	20,0	5,0	8,0	1,2	1,2	1,2	—	—	—	—	0,367	0,105	0,066	
440667	20,0	6,0	6,5	1,0	1,0	1,0	—	—	—	—	0,306	0,087	0,055	
440668	20,0	6,0	7,5	1,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	—	0,316	0,090	0,057	
440669	20,0	8,0	12,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	—	—	1,280	0,365	0,230	
440670	20,0	8,0	25,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	0,997	0,284	0,179	
440671	20,0	10,0	30,0	2,0	2,2	2,0	2,0	2,0	—	—	1,173	0,334	0,211	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм											Диаметр отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	Теоретическая масса 1 м, кг			
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₀	r ₂	r ₃	Площадь сечения, см ²				Диаметр отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
																алюминиевых сплавов	магниевого сплава
440672	20,0	10,0	30,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	36	0,400	0,252				
440673	20,0	12,0	35,0	2,5	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	40	0,474	0,300				
440674	20,0	16,0	22,5	2,0	2,5	2,5	2,0	2,0	0,5	1,664	30	0,361	0,228				
440675	20,5	18,5	174,0	7,5	29,0	32,0	6,0	6,0	3,0	20,456	175	5,830	3,682				
440676	21,0	5,5	39,0	5,0	15,0	5,0	2,0	1,0	3,0	4,366	44	1,244	0,786				
440764	23,0	12,0	116,5	1,5	1,5	1,5	0,5	0,5	1,5	0,704	28	0,201	0,127				
440677	22,0	17,0	88,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	—	4,017	91	1,145	0,723				
440678	22,0	21,0	50,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,5	4,281	65	1,220	0,771				
440679	23,0	10,0	45,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	1,769	51	0,510	0,322				
440680	23,0	10,0	80,0	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	—	2,739	83	0,781	0,493				
440681	24,0	15,0	39,5	3,0	2,5	3,0	3,0	3,0	—	2,084	46	0,594	0,375				
440682	24,0	8,0	15,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	3,0	0,826	28	0,235	0,149				
440765	25,0	10,0	32,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	0,808	28	0,230	0,146				
440683	25,0	12,0	31,0	2,0	3,5	2,5	2,5	2,5	0,5	1,671	41	0,476	0,301				
440684	25,0	12,0	58,0	1,8	3,0	5,0	4,0	4,0	—	2,548	40	0,726	0,459				
440685	25,0	13,0	40,0	3,0	3,5	3,0	3,0	3,0	—	2,085	63	0,594	0,375				
440766	25,0	15,0	50,0	4,0	14,0	5,0	5,0	5,0	—	2,309	47	0,658	0,416				
440686	25,0	18,0	75,0	2,0	3,5	2,5	3,0	3,0	—	5,597	56	1,595	1,008				
440687	25,0	18,0	75,0	2,5	4,0	3,0	3,0	3,0	—	2,744	79	0,782	0,494				
440688	25,0	18,0	88,0	2,0	3,0	5,0	4,0	4,0	—	3,309	79	0,943	0,596				
440689	25,0	20,0	36,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	3,357	91	0,957	0,604				
440690	25,0	20,0	80,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	2,948	43	0,840	0,531				
440691	25,0	8,0	59,0	3,0	3,0	3,0	2,0	1,0	—	4,684	84	1,335	0,843				
440692	26,0	20,0	40,0	2,0	2,5	3,5	2,0	5,0	—	2,672	64	0,762	0,481				
440693	26,0	22,0	120,0	2,2	3,5	3,5	5,0	5,0	—	2,030	48	0,579	0,365				
440767	27,0	15,0	50,0	2,0	3,0	6,0	2,5	—	0,5	4,272	123	1,218	0,769				
440804	27,0	20,0	35,0	2,5	3,0	4,0	4,0	4,0	—	2,567	57	0,729	0,460				
440694	27,9	16,5	76,5	2,3	2,3	2,3	3,0	3,0	—	2,344	44	0,668	0,422				
440695	28,0	18,0	78,0	3,0	5,0	3,0	2,0	2,5	0,5	2,693	81	0,767	0,485				
										4,061	83	1,157	0,731				

С. 4 ГОСТ Р 50066—92

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм										Площадь сечения, см ²	Диаметр отверстия, мм	Тя. ин. алюминия-сплав	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃				алюминия-сплав	магния в сплаве
440696	28,0	21,0	29,0	2,0	2,0	2,0	0,5	0,5	—	—	—	40	0,414	0,262	
440768	30,0	12,0	60,0	3,0	5,0	15,0	3,0	3,0	0,5	0,5	—	67	1,293	0,817	
440697	30,0	45,0	20,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	36	0,353	0,223	
440698	30,0	15,0	50,0	4,0	5,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—	58	1,085	0,685	
440769	30,0	16,0	10,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	—	—	—	32	0,298	0,188	
440699	30,0	20,0	27,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	—	40	0,401	0,254	
440700	30,0	20,0	32,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	5,0	5,0	—	44	0,425	0,268	
440701	30,0	20,0	80,0	3,0	5,0	5,0	3,0	3,0	—	—	—	85	1,322	0,835	
440702	30,0	23,0	40,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	50	0,578	0,365	
440703	30,0	25,0	42,0	4,0	4,0	9,0	3,0	3,0	—	—	—	52	1,325	0,837	
440704	30,0	25,0	97,0	2,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	—	102	1,088	0,687	
440705	30,0	26,0	25,0	2,0	5,0	5,0	—	—	2,0	2,0	—	39	1,962	1,176	
440706	31,5	28,5	28,0	3,0	2,0	3,0	3,0	3,0	0,5	0,5	—	42	0,631	0,398	
440795	32,0	10,0	14,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—	—	—	35	0,296	0,187	
440707	32,0	20,0	24,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	0,5	—	40	0,794	0,502	
440708	32,0	25,0	40,0	3,0	8,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	—	51	1,196	0,755	
440771	32,0	27,0	39,0	10,0	20,0	7,5	4,0	4,0	8,0	4,0	—	50	2,762	1,745	
440709	32,0	30,0	44,0	4,0	11,0	6,0	3,0	3,0	—	—	—	54	1,835	1,159	
440710	33,0	25,5	40,6	2,2	8,5	3,3	2,0	2,0	0,5	0,5	—	52	1,225	0,774	
440772	35,0	9,0	30,0	5,0	4,0	5,0	5,0	5,0	0,5	0,5	—	46	0,857	0,540	
440711	35,0	10,0	70,0	5,0	5,0	5,0	4,0	4,0	0,5	0,5	—	78	1,527	0,964	
440712	35,0	15,0	30,0	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	—	—	—	46	0,652	0,412	
440713	35,0	15,0	70,0	3,5	3,5	15,0	4,0	4,0	—	—	—	78	1,524	0,962	
440714	35,0	25,0	30,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	—	—	—	46	0,498	0,314	
440773	35,0	25,0	97,0	2,0	3,0	2,0	4,0	4,0	0,5	0,5	—	303	0,985	0,622	
440774	36,0	25,0	70,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—	79	1,080	0,682	
440715	37,0	32,0	50,0	4,0	7,0	8,0	4,0	4,0	—	—	—	62	1,886	1,191	
440716	37,0	34,0	72,0	9,5	26,0	15,0	5,0	5,0	—	—	—	81	5,065	3,199	
440796	38,0	16,0	22,0	3,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,5	0,5	—	44	0,457	0,289	
440717	38,0	24,0	44,0	7,0	7,0	9,0	1,5	1,5	—	—	—	58	1,935	1,222	

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм											Диаметр отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃	Площадь сечения, см ²			
														алюминиевых сплавов
440775	38,0	32,0	54,0	10,0	10,0	25,0	3,0	3,0	—	—	13,739	66	3,916	2,473
440776	40,0	10,0	55,0	4,0	4,0	10,0	4,0	4,0	—	—	4,309	68	0,228	0,776
440718	40,0	65,0	32,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5	—	3,228	51	0,920	0,581
440719	40,0	18,0	80,0	4,0	4,0	14,0	4,0	5,0	—	—	6,888	89	1,906	1,204
440720	40,0	20,0	65,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	6,207	76	1,769	1,117
440777	40,0	30,0	100,0	5,0	5,0	6,0	5,0	5,0	0,5	—	8,106	108	2,310	1,459
440778	40,0	30,0	144,0	3,0	20,0	3,0	4,0	4,0	0,5	—	13,338	149	3,801	2,401
440721	40,0	30,0	147,0	3,0	3,0	25,0	4,0	4,0	—	—	12,339	152	3,517	2,221
440722	40,0	32,0	68,5	5,0	5,0	3,5	5,0	5,0	0,5	—	6,226	79	1,774	1,121
440780	40,0	34,0	80,0	6,0	12,5	12,5	3,0	3,0	0,5	—	12,588	89	3,587	2,266
440779	40,0	35,0	80,0	3,0	4,0	6,0	3,0	3,0	0,5	—	5,518	89	1,573	0,993
440723	40,0	35,0	86,0	9,0	8,0	8,0	4,0	4,0	—	—	12,369	95	3,525	2,226
440724	40,0	35,0	112,0	2,0	3,0	2,5	4,0	4,0	—	—	4,274	119	1,218	0,769
440725	40,0	35,0	112,0	3,0	4,0	3,0	4,0	4,0	—	—	5,869	119	1,673	1,056
440798	40,0	36,2	40,0	10,2	10,0	4,0	3,0	3,0	0,0	1,0	8,254	57	2,352	1,496
440726	42,0	21,0	41,3,0	4,0	7,0	2,0	2,0	2,0	2,0	0,5	8,378	121	2,388	1,508
440727	43,0	23,0	46,0	3,0	3,0	2,0	—	—	0,5	—	2,979	63	0,849	0,536
440728	43,0	40,0	71,0	5,5	8,0	5,5	4,0	4,0	—	—	8,871	83	2,528	1,597
440729	45,0	21,0	30,0	5,0	5,0	5,0	1,0	1,0	2,0	2,0	4,287	54	1,222	0,772
440730	45,0	20,0	90,0	4,0	4,0	16,0	4,0	6,0	—	—	7,912	101	2,255	1,424
440731	45,0	22,0	100,0	4,5	4,5	17,0	4,5	6,0	0,5	—	9,417	101	2,684	1,695
440781	45,0	28,0	20,0	2,5	2,5	2,5	3,5	2,0	0,5	—	2,157	49	0,615	0,388
440732	45,0	30,0	69,5	2,0	7,0	3,0	3,0	3,0	—	—	5,279	83	1,504	0,950
440733	45,0	30,0	84,0	3,0	6,0	8,0	3,0	3,0	—	—	7,239	95	2,063	1,303
440734	45,0	35,0	100,0	6,0	10,0	6,0	4,0	4,0	—	—	11,709	110	3,337	2,108
440735	45,0	40,0	65,0	4,0	6,0	6,0	5,0	5,0	—	—	7,327	79	2,088	1,319
440782	46,0	40,0	72,0	5,5	8,0	7,5	4,0	4,0	—	—	9,856	85	2,809	1,774
440736	47,0	20,0	36,5	3,0	3,0	4,0	3,0	5,0	3,0	—	3,129	60	0,892	0,563
440783	50,0	11,0	13,0	2,0	2,0	2,0	1,5	0,5	1,5	—	1,400	52	0,399	0,252

Продолжение табл. 1

Номер профиля	Размеры, мм											Площадь сечения, см ²	Диаметр отверстия, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	Алюминиевые сплавы	Магниевого сплавы
	H	H ₁	B	S	S ₁	S ₂	R	R ₁	r ₂	r ₃	Площадь сечения, см ²					
440737	50,0	11,0	40,0	3,0	3,0	3,0	2,0	2,0	0,5	0,5	2,866	64	0,817	0,516		
440784	50,0	20,0	100,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,6	0,6	8,106	112	2,310	1,459		
440738	50,0	24,0	60,0	6,0	6,0	3,0	5,0	5,0	1,0	1,0	6,883	78	1,962	1,230		
440739	50,0	24,0	110,0	5,0	5,0	19,0	5,0	5,0	0,5	0,5	11,490	121	3,275	2,048		
440740	50,0	25,0	185,0	5,5	5,5	20,0	5,5	7,0	0,5	0,5	13,392	135	3,807	2,411		
440741	51,0	30,0	80,0	19,0	30,0	5,0	10,0	3,0	3,0	3,0	25,545	95	7,280	4,598		
440742	52,0	40,0	90,0	5,0	13,0	5,0	3,0	3,0	1,0	1,0	12,394	104	3,532	2,231		
440743	52,5	24,5	26,0	2,5	2,5	2,5	1,0	1,0	2,0	2,0	2,437	59	0,695	0,439		
440744	55,0	20,0	80,0	2,0	3,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	3,588	97	1,022	0,645		
440785	55,0	33,0	45,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	6,0	6,0	3,694	71	1,053	0,655		
440745	60,0	27,0	140,0	6,0	6,0	21,0	6,0	8,0	—	—	16,265	162	4,635	2,928		
440746	63,5	36,6	162,0	6,1	7,1	30,5	6,0	6,0	—	—	22,804	165	6,499	4,105		
440747	65,0	29,0	155,0	6,5	6,5	23,0	6,5	9,0	—	—	19,317	168	5,505	3,477		
440787	66,5	26,5	35,5	10,0	17,5	7,5	4,0	4,0	4,0	4,0	14,572	75	4,153	2,623		
440748	67,0	6,0	24,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	0,5	0,5	1,878	71	0,535	0,338		
440749	67,0	6,5	31,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	—	—	2,049	74	0,584	0,360		
440788	67,0	27,0	39,0	10,0	21,0	7,0	4,0	4,0	4,0	4,0	16,957	78	4,833	3,052		
440786	68,0	50,0	83,0	15,0	21,0	17,0	5,0	5,0	0,5	0,5	29,636	102	8,446	5,334		
440789	70,0	12,0	74,5	4,0	4,5	2,0	3,0	3,0	1,0	1,0	6,127	102	3,746	1,103		
440750	70,0	25,0	93,0	6,0	8,0	15,0	5,0	5,0	0,5	0,5	13,656	116	3,862	2,458		
440751	70,0	32,0	170,0	7,0	7,0	25,0	7,0	10,0	—	—	22,880	184	6,521	4,118		
440649	70,0	40,0	70,0	5,0	6,0	5,0	5,0	5,0	—	—	9,257	99	2,638	1,656		
440752	74,0	44,0	107,0	8,0	8,0	8,0	5,0	5,0	0,5	0,5	16,826	130	4,795	3,029		
440753	75,0	10,0	28,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	1,0	1,0	4,264	80	1,215	0,767		
440754	85,0	10,0	30,0	4,6	4,6	4,0	4,0	4,0	—	—	5,361	90	1,528	0,965		
440755	90,0	50,0	150,0	15,0	14,0	13,0	10,0	10,0	2,0	2,0	37,979	175	10,824	6,836		
440756	100,0	50,0	130,0	16,0	16,0	20,0	6,0	6,0	—	—	36,137	164	10,299	6,505		
440757	110,0	80,0	225,0	45,0	45,0	45,0	6,0	6,0	—	—	146,405	250	41,725	26,353		

Примечания:

1. Значения радиусов скругления (R, R_1) и радиусов притупления острых кромок (r_2, r_3), не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r, r_1, r_4, r_5) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $2,85 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $1,80 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в табл. 2 приложения 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы I м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	— 0,950	1925	— 0,972
Сплавы марок АМц	— 0,958	1935	— 0,977
АМцС	— 0,958	1985ч	— 0,948
АМг2	— 0,940	1980	— 0,968
АМг3	— 0,937	АВД1-1	— 0,982
АМг5	— 0,930	АКМ	— 0,970
АМг6	— 0,926	М40	— 0,965
1561	— 0,930	АК4	— 0,970
Д1	— 0,982	АК6	— 0,962
Д16	— 0,976	АК4-1	— 0,982
Д16ч	— 0,976	АК4-1ч	— 0,982
Д19ч	— 0,968	ВАД1	— 0,968
Д20	— 0,996	ВД1	— 0,982
АВ	— 0,947	ВД17	— 0,965
К 48-2	— 0,972	В96Цчч	— 1,001
К 48-2ч	— 0,972	1161	— 0,971
АД31	— 0,960	1163	— 0,975
АД31Е	— 0,950	1973	— 1,000
АД33	— 0,951		
АД35	— 0,954		
1915	— 0,972		
1920	— 0,954		

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы I м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок МА1	— 0,978
МА2	— 0,989
МА2-1	— 0,990
МА2-1чч	— 0,990
МА8	— 0,989
МА12	— 0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440646	—	С 192700
440648	—	ПК 18583
440649	—	ПК 19458
440650	—	ПК 19167
440651	П 306—19	ПС 7—105
440652	П 306—5	АПР 109
440653	П 306—2	ПР 123—0
440654	П 63—1	ПК 11993
440655	—	ПС 1023—1
440656	—	НП 1327—1
440657	—	ПС 1023—2
440658	—	НП 1328—1
440659	—	ПК 17109
440660	—	ПК 13846
440661	—	ПК 0316
440662	—	ПК 01064, НП 1913
440663	П 306—4	ПР 123—2
440664	П 306—6	ПР 123—3
440665	П 306—7	С 800
440666	П 306—23	ПС 7—104, НП 1850
440667	П 306—1	ПК 12627
440668	П 306—3	ПВ 1206
440669	—	ПД 58
440670	П 306—8	ПР 123—4
440671	П 306—14	ПР 123—5
440672	П 306—16	ПР 123—6
440673	П 306—24	ПР 123—7
440674	—	ПК 16935
440675	П 486	ПС 795—4
440676	—	ПК 11992
440677	П 306—58	ПП 474—2
440678	П 306—41	ПС 267—2
440679	П 306—34	ПС 267—3
440680	—	ПС 885—606
440681	—	ПС 1023—3
440682	—	НП 1328—1
440683	—	ПК 14880
440684	П 306—42	С 449
440685	П 306—30	ПР 123—8
440686	—	С 1421, ПК 15720
440687	—	С 1133—4, ПК 14426—4
440688	П 306—60	ПК 605—2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440689	П 306—26	ПК 679—2
440690	П 306—52	ПК 0126
440691	П 63—5	ПК 0885
440692	—	С 1697
440693	—	ПК 15854
440694	П 306—50	ПК 638, НП 16—1
440695	—	ПК 15896
440696	—	ПК 15796
440697	П 306—9	ПВ 409, НП 767—1
440698	П 306—38	ПР 123—9
440699	П 306—10	ПК 626, ПП 407—1
440700	П 306—22	ПК 630, НП 71—1
440701	—	С 1634
440702	—	С 1632
440703	—	ПК 17990
440704	—	ПК 17240
440706	П 306—12	НП 466—1
440707	П 306—13	ПК 12189
440708	П 306—35	ПК 12661
440709	—	ПК 13782
440710	П 306—32	С 654
440711	П 306—43	ПК 12440
440712	П 306—18	ПВ 371
440713	П 6660—2	ПВ 228—1
440714	—	ПК 17102
440715	П 306—40	ПС 7—56
440716	—	С 1667
440717	П 306—37	ПК 13179
440718	П 306—20	ПВ 537, ПК 9506
440719	П 6660—4	ПВ 228—2, НП 1625
440720	П 306—46	ПР 123—10
440721	—	С 1133—3, ПК 14426—3
440722	—	ПК 14162
440723	П 306—56	С 438
440724	—	С 1133—1, ПК 14426—1
440725	—	С 1133—2, ПК 14426—2
440726	П 306—68	ПВ 728, ПС 885—66, ПК 9774, ПК 0587
440727	П 306—36	ПС 885—212
440728	—	ПК 07724
440729	—	ПВ 1662
440730	П 6660—6	ПВ 228—3
440731	П 6660—8	ПВ 228—4, НП 1247—1
440732	—	ПК 17981
440733	П 306—54	НП 335—1, ПС 438, ПК 637
440734	—	С 1133—5, ПК 14426—5
440735	П 306—48	ПК 617, ПС 534

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440736	П 306—28	ПС 267—4
440737	П 306—33	ПК 9557, ПС 886—401
440738	П 306—44	С 578
440739	П 6660—10	ПВ 228—5, НП 1247—2
440740	П 6660—12	ПВ 228—6, НП 1247—3
440741	—	ПК 15573
440742	П 306—62	С 28, ПС 438—2
440743	П 306—15	АПР 69
440744	П 306—53	ПК 12894
440745	П 6660—14	ПВ 228 7
440746	П 6660—16	ПВ 178
440747	П 6660—18	ПВ 228—8
440748	П 306—11	ПК 13159
440749	П 306—25	ПК 12985
440750	П 306—64	НП 649—1
440751	П 6660—20	ПВ 228—9
440752	П 306—66	ПП 474—3
440753	П 306—17	ПК 13338
440754	П 306—21	ПК 9978
440755	П 306—71	ПК 13531
440756	П 306—69	ПК 0799
440757	—	ПК 17574, ПС 1709
440758	—	С 1931, ПК 18244
440759	—	ПК 2841
440760	—	ПС 1607, ПК 16568
440761	—	НП 1155—1
440762	—	ПК 19889
440763	—	ПК 01327
440764	—	С 1967, ПК 18548
440765	—	ПК 4855
440766	—	С 1756, ПК 17415
440767	—	ПК 19242, С 2066
440768	—	ПК 4659
440769	—	ПК 8487
440770	—	ПВ 2006
440771	—	ПК 8032
440772	—	ПК 2276
440773	—	ПК 8028
440774	—	ПК 19957
440775	—	С 1792, ПК 17625
440776	—	ПК 19820
440777	—	ПК 18489
440778	—	ПК 19205
440779	—	ПК 18087
440780	—	ПК 2341, ПК 3022
440781	—	ПК 17539, С 1776
440782	—	ПК 2620

С. 12 ГОСТ Р 50066—92

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
440783	—	ПВ 1673
440784	—	ПК 8746
440785	—	ПС 885—1033
440786	—	ПК 2531
440787	—	ПК 8029
440788	—	ПК 8034
440789	—	НП 1673
440792	—	НП 1966
440795	—	ПК 8868
440796	—	ПК 3109
440798	—	ПК 3152
440804	—	ПК 4463

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, Е. В. Маркова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 29.07.92 № 810

3. Периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 1994 г.

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 29.09.94. Подп. в печ. 17.11.94. Усл. п. л. 0,93. Усл. кр.-отт. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,95. Тир. 567 экз. С. 1816.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1892
ПЛР № 940136