

**ГОСТ 20996.12—82**

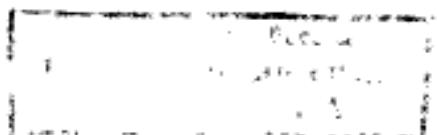
**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

## **СЕЛЕН ТЕХНИЧЕСКИЙ**

**АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МЕДИ,  
ЖЕЛЕЗА, ТЕЛЛУРА И СВИНЦА**

**Издание официальное**



**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****СЕЛЕН ТЕХНИЧЕСКИЙ****ГОСТ  
20996.12—82\*****Атомно-абсорбционный метод определения меди,  
железа, теллура и свинца**Selenium. Atom-absorption method of determination  
for copper, iron, tellurium and lead

ОКСТУ 1709

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 июня 1982 г. № 2481 дата введения  
установлена

01.07.83

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации,  
метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт устанавливает атомно-абсорбционный метод определения меди (при массовой доле меди от 0,003 до 0,06 %), железа (при массовой доле железа от 0,004 до 0,6 %), теллура (при массовой доле теллура от 0,004 до 0,6 %) и свинца (при массовой доле свинца от 0,001 до 0,06 %).

Метод основан на измерении атомной абсорбции меди, железа, теллура и свинца в пламени пропан—бутан—воздух или воздух—акрилен при длинах волн 325; 248,3; 214,3; 283,3 нм соответственно.

В качестве источника излучения используют для меди, железа и свинца лампы с полым катодом; для теллура — безэлектродную лампу с полым катодом.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 20996.0—82.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ, РАСТВОРЫ**

Атомно-абсорбционный спектрофотометр, включающий лампы с полым катодом (для меди, железа, теллура, свинца), лампу безэлектродную (для теллура) и все принадлежности.

Газ пропан—бутан по ГОСТ 20448—90.

Акрилен в баллонах по ГОСТ 5457—75.

Воздух, сжатый под давлением  $2 \cdot 10^2$  —  $6 \cdot 10^2$  кПа (2—6 атм.).

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:1.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1:1.

Медь по ГОСТ 859—78.

Стандартные растворы меди:

Раствор А: навеску меди массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, приливают 25—30 см<sup>3</sup> смеси азотной и соляной кислот (1:3), растворяют при кипячении и упаривают досуха. Остаток дважды обрабатывают по 7—10 см<sup>3</sup> соляной кислоты, выпаривая раствор досуха. Сухой остаток растворяют в 100—120 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), кипятят до растворения солей, охлаждают и переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\*Издание (июль 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг меди.

Раствор Б: аликвотную часть 50 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,1 мг меди.

Железо по ГОСТ 9849—86.

Стандартные растворы железа:

Раствор А: навеску железа массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, приливают 30—35 см<sup>3</sup> смеси азотной и соляной кислот (1:3), кипятят и упаривают до сухих солей. Приливают 100—120 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1), кипятят 5—7 мин, охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг железа.

Раствор Б: аликвотную часть 50 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,1 мг железа.

Теллур.

Стандартные растворы теллура:

Раствор А: навеску теллура массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, приливают 20—25 см<sup>3</sup> смеси азотной и соляной кислот (1:3), кипятят до растворения навески и выпаривают досуха. Приливают 200—220 см<sup>3</sup> соляной кислоты, охлаждают и переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг теллура.

Раствор Б: отбирают 50 см<sup>3</sup> раствора А и переводят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,1 мг теллура.

Свинец по ГОСТ 3778—77.

Стандартные растворы свинца:

Раствор А: навеску свинца массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, приливают 10—15 см<sup>3</sup> азотной кислоты и упаривают при нагревании до влажного состояния. Затем приливают 5—7 см<sup>3</sup> азотной кислоты и переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 1 мг свинца.

Раствор Б: отбирают 50 см<sup>3</sup> раствора А и переводят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,1 мг свинца.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску селена массой 1—5 г (в зависимости от массовой доли элемента и чувствительности прибора) помещают в коническую колбу вместимостью 250—300 см<sup>3</sup>, приливают 40—50 см<sup>3</sup> смеси азотной и соляной кислот (1:3), кипятят и упаривают до объема 3—5 см<sup>3</sup>. Приливают 50—60 см<sup>3</sup> воды, кипятят 5—7 мин, охлаждают и переводят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Полученный раствор в случае необходимости разбавляют водой, отбирая соответствующую аликвотную часть в мерную колбу.

При массовой доле элементов менее 0,01 % следует проводить отгонку селена, как описано в ГОСТ 20996.7—82.

Фотометрирование каждого элемента проводят по два раза, промывая предварительно водой капилляр и распылительную систему после каждого фотометрирования в течение 5—10 с.

Условия измерения подбирают в соответствии с используемым прибором.

Массу определяемых элементов в анализируемом растворе находят по градуировочному графику.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Построение градуировочных графиков

В мерные колбы вместимостью по 100 см<sup>3</sup> помещают 0,2; 0,5; 1,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 см<sup>3</sup> стандартных растворов Б меди, железа, свинца и 0,5; 1,0; 5,0; 10,0; 15,0; 20,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора Б теллура. В каждую колбу добавляют по 1—2 см<sup>3</sup> соляной кислоты, доливают водой до метки и перемешивают. Измеряют оптические плотности полученных растворов в начале, середине и конце фотометрирования проб и по усредненным значениям оптических плотностей и соответствующим им концентрациям строят градуировочные графики.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю элемента ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 V V_1}{m V_2 10000} ,$$

где  $m_1$  — масса элемента, найденная по градуировочному графику, мкг/см<sup>3</sup>;

$V$  — общий объем раствора, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем анализируемого раствора после разведения, см<sup>3</sup>;

$V_2$  — объем аликовой части раствора, взятой для анализа, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески селена, г.

4.2. Расхождения результатов двух параллельных определений и двух анализов не должны превышать величин, приведенных в таблице.

Определяемый элемент	Массовая доля элемента, %	Абсолютное допускаемое расхождение, %, результатов	
		параллельных определений	полученных в лабораториях разных предприятий
Медь	От 0,003 до 0,010 включ.	0,001	0,002
	Св. 0,010 * 0,030 *	0,002	0,004
	* 0,030 * 0,060 *	0,006	0,009
Железо	От 0,004 до 0,010 включ.	0,002	0,003
	Св. 0,010 * 0,020 *	0,004	0,006
	* 0,020 * 0,050 *	0,008	0,014
	* 0,05 * 0,10 *	0,01	0,03
	* 0,10 * 0,30 *	0,02	0,06
	* 0,30 * 0,60 *	0,04	0,08
	От 0,004 до 0,010 включ.	0,001	0,002
Теллур	Св. 0,010 * 0,030 *	0,004	0,006
	* 0,030 * 0,060 *	0,008	0,010
	* 0,060 * 0,100 *	0,010	0,014
	* 0,10 * 0,30 *	0,02	0,04
	* 0,30 * 0,60 *	0,04	0,06
	От 0,0010 до 0,0030 включ.	0,0007	0,0012
Свинец	Св. 0,003 * 0,006 *	0,001	0,002
	* 0,006 * 0,010 *	0,002	0,004
	* 0,010 * 0,030 *	0,006	0,010
	* 0,03 * 0,06 *	0,01	0,02
	* 0,06 *	0,02	0,04

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. При разногласиях в оценке массовой доли меди, железа, теллура, свинца применяют методы, приведенные в ГОСТ 20996.8—82, ГОСТ 20996.6—82, ГОСТ 20996.10—82, ГОСТ 20996.3—82.  
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор М.И.Максимова  
 Технический редактор О.Н.Власова  
 Корректор В.Е.Нестерова  
 Компьютерная верстка А.Н.Золотаревой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.06.2000. Подписано в печать 16.08.2000. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,40.  
Тираж 106 экз. С 5645. Зак. 715.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ.

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6  
Пар № 080102