



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

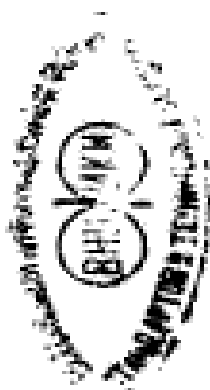
ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 18295—72

Издание официальное

55-1138
81



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАН

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**
Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**
Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Директор канд. техн. наук **Панфилов Е. А.**
Руководитель темы канд. техн. наук **Сухов Н. К.**
Исполнители: канд. техн. наук **Никифоров В. П.**, инженер **Морозова Э. А.**

ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор канд. техн. наук **Верченко В. Р.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ

Отделом общетехнических стандартов Технического управления Госстандарта СССР

Начальник отдела **Кабурова М. Ш.**
Ст. инженер **Распевакина Н. Т.**

Отделом стандартизации методов обеспечения надежности изделий машиностроения Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Руководитель темы канд. техн. наук **Кубарев А. И.**
Ответственный исполнитель канд. техн. наук **Усов А. М.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 29 сентября 1972 г. [протокол № 142]

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР **Ткаченко В. В.**
Члены комиссии: **Лямин Б. Н.**, **Панфилов Е. А.**, **Щаронов Г. Н.**, **Гличев А. В.**, **Верченко В. Р.**, **Бурденков Г. К.**, **Киселев Б. Р.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322

ОБРАБОТКА УПРОЧНЯЮЩАЯ

Термины и определения

Surface Working. Terms
and DefinitionsГОСТ
18295—72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 декабря 1972 г. № 2322 срок действия установлен

с 01.01.74
до 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области упрочняющей обработки.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, а недопустимые синонимы — курсивом.

В стандарте в качестве справочных приведены иностранные эквиваленты на немецком (D) и английском (E) языках.

Термин	Определение
1. Упрочнение D. Verfestigung Härtung E. Strengthening Hardening	Повышение сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации
2. Объемное упрочнение	Упрочнение по всему сечению
3. Поверхностное упрочнение Ндп. Упрочнение поверхности D. Oberflächenverfestigung Oberflächenhärtung E. Surface Strengthening Surface Hardening	Упрочнение изменением свойств поверхностного слоя. Примечание. Упрочнение поверхностного слоя — поверхностное упрочнение, при котором повышается сопротивляемость поверхностного слоя разрушению или остаточной деформации.
4. Упрочняющая обработка D. Verfestigungsbehandlung E. Strengthening Treatment	Обработка, создающая упрочнение. Примечание. В зависимости от вида обработки — обработки пластическим деформированием, термической обработки, химической обработки и т. д. различают: «упрочняющую обработку пластическим деформированием», «упрочняющую термическую обработку», «упрочняющую химическую обработку» и т. д.
5. Объемная упрочняющая обработка	Обработка, создающая объемное упрочнение
6. Поверхностная упрочняющая обработка	Обработка, создающая поверхностное упрочнение
7. Совмещенная упрочняющая обработка	Упрочняющая обработка, выполняемая одновременно несколькими методами. Примечание. Примерами совмещенной упрочняющей обработки являются: «упрочняющая химико-термическая обработка», «упрочняющая деформационно-термическая обработка» и т. д.
8. Совмещенная объемная упрочняющая обработка	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая объемное упрочнение
9. Совмещенная поверхностная упрочняющая обработка	Совмещенная упрочняющая обработка, создающая поверхностное упрочнение
10. Комбинированная упрочняющая обработка	Упрочняющая обработка, выполняемая последовательно несколькими методами.
11. Степень упрочнения	Примечание. Примером комбинированной упрочняющей обработки является термическая упрочняющая обработка с последующим поверхностным пластическим деформированием. Относительное повышение значения заданного параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации по сравнению с исходным в результате упрочняющей обработки

Термин	Определение
12. Толщина поверхностно-упрочненного слоя	Кратчайшее расстояние от поверхности материала или заготовки до условной поверхности, точки которой соответствуют заданному значению параметра сопротивляемости материала или заготовки разрушению или остаточной деформации

Редактор *Н. В. Ставицкая*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в набор 2/1 1973 г. Подп. в печ. 25/1 1973 г. 0,376 л. л. Тир. 10000

Издательство стандартов, Москва, Д-32, Новоармянский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 6