

ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С УТОЛЩЕНИЕМ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

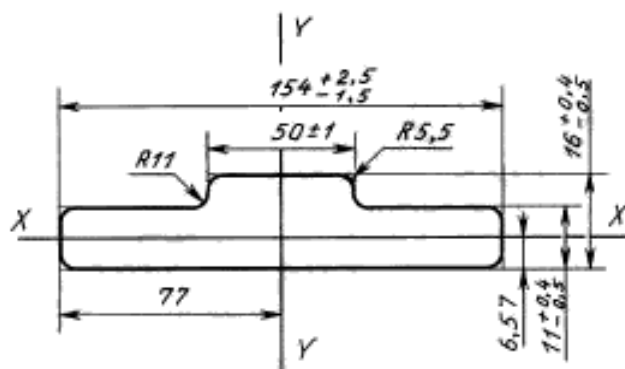
ГОСТ
12492.3—90Agricultural machinery. Bulged strip section.
Dimensions

ОКП 09 4115

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с утолщением.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



| Марка стали | Площадь сечения, см ² | Масса 1 м профиля, кг | Момент инерции, см ⁴ | |
|--------------------|----------------------------------|-----------------------|---------------------------------|--------|
| | | | I_x | I_y |
| Ст6сп1 по ГОСТ 535 | 19,545 | 15,35 | 3,30 | 340,19 |

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.6—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 535—88 | 1 |

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ